

# イリソ電子工業株式会社 花巻工場

花巻市北湯口 18-14-42

## 工場長メッセージ



工場長  
大橋淳

当社は、総合コネクタメーカーとして創業から50年以上、世界中のエレクトロニクス産業の発展に寄与して参りました。幅広い領域のプロダクトを提供し、グループ全体で3,000人を超える社員が今も世界中でお客様をサポートしています。花巻市で20年以上操業実績のある金型メーカーの当社グループ加入を機に、この地に金型センターを建設、2023年10月より稼働しています。

## 先輩から一言

研磨工程作業と工程管理を担当しています。砥粒と呼ばれる微細な粒で材料を削りますが、微細な物が多いのでミクロン単位での調整が必要な為、手先の器用さ・集中力が必要です。日々、同じ形の物がないために、段取りや加工方法を考えています。それが上手くいった時に**達成感**があります。

吉田順也

2011年9月入社



## こんな仕事をしています



〔ワイヤー工程〕



〔成形品の測定〕

当社は自動車部品や産業機器などに使用されているコネクタ部品の開発から製造・販売を行っています。花巻工場は金型製造の中核拠点として、金型の設計から金属部品の製作、組立トライ成形、成形品の測定までを一貫して行っています。

## こんな職場です

花巻第二工業団地の一角に新工場が完成、2024年1月よりイリソ電子工業(株)花巻工場として稼働しています。丁寧に指導する経験豊富な先輩が多く、安心して業務を行えます。

納期に応じてみんなで協力し臨機応変に進めています。



〔研磨工程〕



〔花巻工場〕

## 業務内容

### 【部品加工】

平面研削盤、ワイヤー放電加工  
放電加工機、マシニングセンタを  
使って精密な金属部品を製作します。

### 【金型設計】

コネクタ向け樹脂成形品の  
金型設計・製図に3DCADを使用します。  
3DCADの操作は1ヶ月程度で習得可能  
ですが、金型設計は数年かけて一人前  
になりますので、経験を着実に積んでス  
キルを身に着ける必要があります。

### 【組立・成形】

加工部門でできた部品を組立図の通り  
組付けていき金型を完成させます。  
また成形は、できた金型を  
射出成形機に取り付け、溶かした樹脂を  
流し込んで完成させます。

### 【品質確認】

完成した樹脂成形品の寸法を測定  
顕鏡にて検査を行い、基準内で成形  
されているかを確認。組付けた金型に  
問題がないか確認しています。

## 採用状況

モールド金型設計技術の実務経験がある  
方、金型部品製造の実務経験のある方など、  
即戦力を重視した経験者を中心に採用してい  
ます。

今後は開発加増に向けてキャリア採用以外  
の高卒、大卒の定期採用も検討します。

## キャリア形成

金型部品加工の精度とスピード、出来上がった  
製品の仕上がりを見て評価を行っています。

先輩に教わりながら経験を積んで着実にステ  
ップアップを目指していきます。

## 職場環境等

週休二日制(土日祝)※会社カレンダーによる

年間休日 130日

残業月平均 15時間

社会保険完備、退職金制度あり

## 企業情報

会社名：イリソ電子工業株式会社 花巻工場

所在地：〒025-0301

花巻市北湯口第18地割14-42

電話番号：0198-27-3901

FAX番号：0198-27-3902

<https://www.irisoele.com/jp/company/office/hanamaki/>

### 【本社】

代表者：代表取締役 鈴木仁

資本金：56億4,005万円

創立：1966年12月

従業員数：単体513名（花巻工場：男性25名、女性2名）



アクセス：新花巻駅から北西12.8km

花巻空港から西9.6km

花巻I.Cから東4.9km

