

金属加工



樹脂成型

表面処理

設計・組込み

その他

SEIKO

遠野精器株式会社

遠野市下組町 11-44

代表者メッセージ



代表取締役
若松 衛

当社はセイコーグループのグループ企業で、SEIKO の腕時計に使用される部品の製造・加工を行っております。世界的な腕時計ブランド SEIKO の部品を手掛けているという誇りを持ち、**遠野の地で語り継がれてい**

くような会社を目指しています。

先輩から一言

ものづくりと腕時計に興味があり、2012 年に入社しました。現在は製品の受入検査と加工の仕事をしています。

改善活動が盛んで、生産管理システムの改善や工数の削減など自分のアイデアで効果が出たときなどは、やりがいを感じています。

黙々と一つのこと集中して取り組める方、地元で働きたいという方には最適な職場です。

多田 翔太

【岩手県立遠野高等学校
北上コンピュータアカデミー出身】



こんな仕事をしています



室温管理された室内での作業



小型プレスによる部品製造

セイコーグループ向けの機械式、クォーツ式腕時計に使用される部品の製造を行っています。製造された部品は盛岡セイコー工業㈱に納入され、グランドセイコーなどの

高級腕時計にも使用されます。

こんな職場です

地元遠野に密着した企業を目指し、観光イベントなどに積極的に参加しています。

定期的に社内レクリエーションの企画を行っています。



社内レクリエーションの様子



ゴミ拾いにも参加

業務内容

機械式腕時計、アナログ式クォーツ時計に使用される精密金属部品の加工を行っています。

【アナログクォーツ時計用部品製造部門】
小型プレス機による金属部品の製造。

【機械式時計用部品製造部門】
各種工作機械を使用した金属部品の製造

【総務、品質管理、技術部門】
製品の品質保証、生産設備のメンテナンス、総務系の仕事をしています。

【主な取引先】
盛岡セイコー工業(株)



採用状況

○高卒を中心に毎年若干名採用しています。

○資格等は特に必要ありませんが、通勤用に普通免許の取得をお願いしています。

キャリア形成

○新入社員から入社年数に応じた研修を実施しています。

○各種資格取得への補助、支援、表彰制度があります。

職場環境等

○遠野IC(H27.12 開通)のそば、交通の便が良いところです。

○室温管理された環境での作業です。

○リフレッシュ休暇制度(5日間)を設けています。

○勤務時間は8:15~17:00(一部夜勤あり)です。

企業情報

会社名 遠野精器株式会社
所在地 〒028-0526 遠野市下組町 11-44
TEL 0198-62-2327
FAX 0198-62-6868
代表者 代表取締役 若松 衛
資本金 500万円
設立 1977年5月
従業員数 73名(男性32名、女性41名)



地図

