

# 株式会社 デジアイズ

奥州市前沢字高畑 31

## 代表者メッセージ



代表取締役社長  
油井信広

私たちの信念はモノづくりの素晴らしさを通し、世界に通じるクオリティの追求と安定したコストパフォーマンスで製品を造り出すことです。また、「品質は人。人が育てば品質が良くなる」という概念をもち、“モノづくり=人づくり”を基本に人材育成にも力を入れています。

当社は、これからも確かな技術と信頼性で**岩手県から世界 No.1 品質の製品**を国内外に供給してまいります。

## 先輩から一言

レジ台などやE C O Aと呼ばれる純粋の自動販売機などのスタッド溶接やグラインダーでの溶接仕上げがメインの仕事です。

新入社員研修では丁寧な説明で専門的な知識を身につけることができます。そして仕事では先輩方からの的確なアドバイスが作業スピードの向上に繋がり、**達成感を実感**することができます。

入社直後はとても不安でしたが、今では自分の仕事に責任をもって取り組んでいます。

菅原柚太

【水沢工業高等学校】



## こんな仕事をしています



POSレジ



自動計量包装値付機

世界初、業界初の製品を数多く世に送り出しながら、新しい常識を創造してきました。

【流通小売】、【食品製造・加工】、【製造・物流】、【飲食・専門店】の分野を支える**業務用機械器具**の製造で、お客様のビジネスをバックアップしています。

## こんな職場です

### 一貫生産

開発～部品製造・加工～製品製造・出荷までの全ての工程が揃っており、アイデアをカタチにする各部門の実行力が最終してモノづくりをしています。



工場内①



工場内②

## 業務内容

### 【加工・組立部門】

「抜き、曲げ、切削、溶接、塗装」受け継がれる職人技術と最新の機械加工技術をもって、加工におけるあらゆる要素に対応しています。

また、組立では、みんなの想いを完成品に仕上げる現場として、日々品質の向上、効率の改善に取り組んでいます。

### 【生産技術・資材調達・品質管理部門】

効率よく、高品質の製品を安定してつくるために、日々改善、工夫を重ね工程設計に取り組んでいます。

工程設計だけでなく、安定した材料の調達、“つくりこんでいく中で品質を良くしていく”をポリシーとした品質管理など、各部署の垣根を超え、総合的に製造現場の環境づくりをしています。

### 【開発部門】

【IT】【電気・電子、機械】【基礎研究】【企画】【デザイン】の主要部門からなるエンジニアリング集団は、受託開発から自社パッケージにいたる多様な技術力で、モノに価値を加える総合的なサービスを提供しています。

## 採用状況

- 大卒、専門卒を3~5名、高卒を30名程度採用します。学歴、資格等は問いません。
- 採用職種は生産職、情報処理職、開発職です。

## キャリア形成

- 入社後、約1ヶ月間の新入社員研修があり、ビジネスマナーの基礎や大まかな製品仕様などを身につけることができます。また、研修ではグループワークもあり、同期との絆も深まります。
- 配属後もOJTを織り交ぜ、皆さんの成長をサポートします。

## 職場環境等

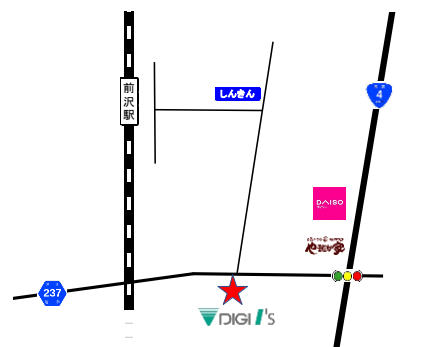
- 社員食堂あり（200円で提供）
- 企業内保育園
- 社宅あり
- 毎週水曜日・週末 ノー残業デー
- 有休休暇 年間平均取得日数 11.2日

## 企業情報

会社名 株式会社 デジアイズ  
所在地 〒029-4204 奥州市前沢字高畑 31  
TEL 0197-56-2010  
FAX 0197-56-7539  
HP <https://www.teraokaseiko.com/jp/digi-is>  
代表者 代表取締役社長 油井 信広  
資本金 30,000,000円  
設立 1944年（昭和19年）  
従業員数 319名（男性：228名、女性：91名）



### 地図



平泉前沢ICより前沢方面(北方向)へ向かい、国道4号線を北へ約4km。県道237号線の歩道橋のある十字路を左折し、約130m



JR東北本線『前沢駅』下車、東口より徒歩10分