



株式会社 長島製作所

— 関市東台 14 番地 34

代表者メッセージ



代表取締役
新宮 由紀子

自動車、家庭及びビジネス機器向け金属部品を生産しています。特徴は、開発から製造まで一貫して手がける点です。お客様の要望にきめ細かく対応し、たゆみなく品質に磨きをかけ、岩手ひいては**日本のものづくり**を支えます。ものづくりの源は、人。資格取得の応援や技術を磨ける環境づくりなど人材育成に一番力を入れています。

先輩から一言

製造計画を立て、実行する部門で、機械の点検や作業効率アップの取り組みをしています。

入社1年足らずで、ロボットの調子が悪いときの対応も任されました。一步間違うと生産現場の全体が長時間ストップしかねない大事な仕事です。その分無事にやり遂げた達成感はとても大きいです。助言を受けつつ、**自ら頭で考え**、日々成長できる職場です。

大内 涼

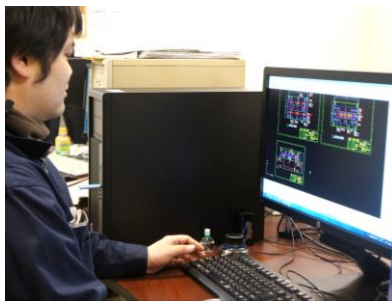
【黒沢尻工業高等学校
専攻科出身】



こんな仕事をしています



一貫生産にロボットが活躍



若手が CAD を担当しています

製品の研究開発から、プレスの基本となる金型の設計や製作、部品の試作や製造まで、さまざまな仕事があります。社員の**技能に応じ**、大事な仕事を任せています。たとえば、400t プレスなど大型設備の操作や点検を、若手・中堅社員が引き受けています。

こんな職場です

先輩後輩の間柄を超えて、自由に意見を言い合い、技術を教え合える環境のもと、全体の作業効率を上げ、個人の技能に磨きをかけています。

全従業員の約3分の1が女性で、意見を広く集め、子育てしやすい環境を作っています。



女性がとても元気です



野球チームは強豪で知られます

業務内容

一関市東台の本社工場のほか、奥州市前沢区と一関市藤沢町の各工場で、次のような仕事をしています。

また、愛知県の企業と共同で、一関市藤沢町に、自動車用金型をつくる会社を設立しました。

製品の品質を高めるための国際ルール「ISO9001」のもとで、仕事をしています。

【プレス加工】

ビジネス機器向けなど、精密部品から大型部品までさまざまな部品を手がけています。

【精密板金加工】

材料の打ち抜きから曲げ、ネジ穴あけ、溶接、脱脂、組付までの工程に対応可能です。

【自動車部品製造】

400tプレスなど最新鋭設備を用いて、シートや屋根の部材などを大量に生産しています。

【金型設計製作】

お客様のご要望をしっかりと聞き取った上で、2次元及び3次元の金型を手がけています。

【研究・開発】

3次元CADデータを活用し、当社が得意とする一貫生産の出発点をつくっています。

[前沢工場外観]



採用状況

- 高卒、高専卒、大卒若干名を定期採用しています。(能力の高い方は、随時中途採用)
- 採用職種は、製造(プレス、金型、溶接など)や研究開発、生産管理、品質管理、営業、総務などがあり、適性に応じ配置します。

キャリア形成

- 入社後数年は、基礎技能アップに取り組んでもらいます。その後は、希望や適性に応じて配属を決め、専門技能に磨きをかけます。
- 能力と人柄に応じた役職に積極登用します。
- 工場板金技能士や衛生管理者などの資格取得を応援しており大勢の人がさまざまな資格を取っています。資格手当も支給します。

職場環境等

- 子育て中の社員が働きやすい環境であるために、産休・育休制度を設けています。
⇒ 県の「いわて子育てにやさしい企業等」の認証を受けました!
- 野球やソフトバレーボールの社員チームが活動するなど、レクリエーションが盛んです。

企業情報

会社名 株式会社 長島製作所

所在地 〒021-0822 一関市東台 14 番地 34(一関東工業団地内)

TEL 0191-23-3850

FAX 0191-23-3851

<http://www.nagashima-mfg.com/>

代表者 代表取締役 新宮 由紀子

資本金 2,000 万円

設立 1976 年 7 月

従業員数 140 名 (男性 100 名、女性 40 名)

事業所 本社・藤沢工場・前沢工場



[本社工場外観]



地図

